

Porta Paletes Manual e de Tesoura para Atmosferas Explosivas (Ex)

Especificamente concebidos para trabalhar em atmosferas com risco de explosão

Em inox, a sua construção visa a proteção contra riscos de explosão, resultantes da presença de gases, vapores, combinação de químicos ou poeiras.

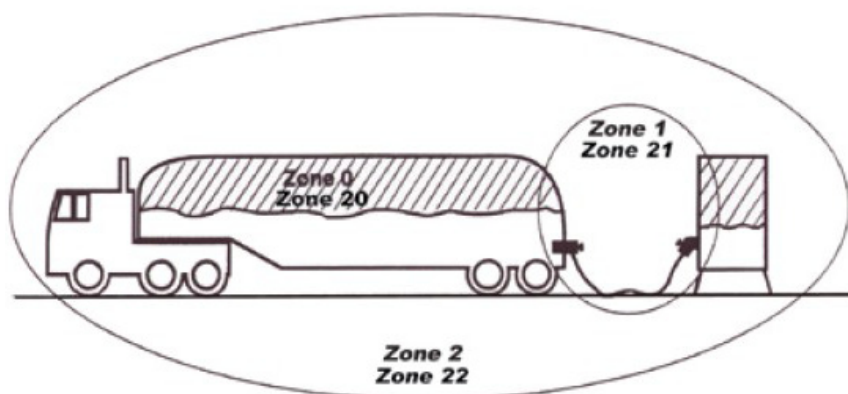
Com a aquisição deste produto, será fornecida, **por pedido**, a respetiva declaração em conformidade com a Norma EN 3691-5.

- Dois modelos disponíveis: **Manual** e de **Tesoura**
- Fabricado em conformidade com a Directiva **Nº 94/9/EC** (ATEX 100a) e a **EN-1755**
- Estes equipamentos estão classificados no grupo II, aprovados para trabalhar em áreas classificadas como Zona 1 / 2 / 21 / 22 (Ver desenho)
- Fornecidos com Certificado ATEX
- Ideal para **indústria farmacêutica, química, petrolífera, gás** e outros setores em que se verifique a presença de **materiais sujeitos a explosão**
- Equipados com duas rodas antiestáticas em Vulkolan
- Construção robusta
- Longa duração
- Baixos custos de manutenção

Tabela com medidas – Consultar em Porta Paletes em Inox o Modelo **PANTHER INOX PLUS / INOX** e o Modelo **INOX HL 1004 RF-PLUS / SEMI**



Protegido contra explosão
Certificado ATEX



Esquema demonstrativo da categorização das zonas:
Gás: Zona 0, 1 e 2
Poeiras: Zona 20, 21 e 22

Esta etiqueta é aplicada nos equipamentos, atestando a construção para atmosferas explosivas:

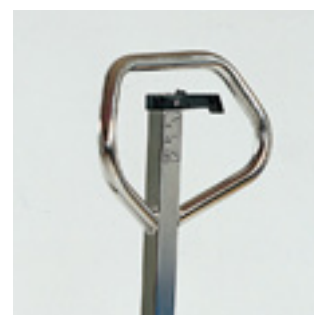
Ex II 2G c IIB+H₂ T4
II 2D c 135°C



Os equipamentos para atmosferas explosivas são devidamente identificados



Equipados com duas rodas antiestáticas em Vulkolan para descarregar a eletricidade estática



Pega ergonómica igualmente em inox

Em que ambiente pretende utilizar o Equipamento em Inox?

Produtos Logitrans adequados			Exemplos de indústrias	Ambientes
Panther Inox Plus	EHL RF-PLUS HL RF-PLUS	Panther Inox, HS / EHS RF-SEMI HL/EHL RF-SEMI LOGITILT RF-SEMI Produtos totalmente em aço inox	<ul style="list-style-type: none"> • Farmacêutica • Empacotamento na indústria alimentar 	<p>Ambientes limpos e secos O equipamento encontra-se quase sempre seco.</p> <p>Limpeza do equipamento Com um pano seco ou húmido.</p>
			<ul style="list-style-type: none"> • Farmacêutica • Alimentar 	<p>Ambientes limpos e húmidos O equipamento encontra-se ocasionalmente húmido.</p> <p>Limpeza do equipamento Limpar ou lavar (apenas os garfos) suavemente. Água neutra (PH 7,0), se necessário, com materiais de limpeza suaves.</p>
		Processos de preparação de: <ul style="list-style-type: none"> • Indústria alimentar • Matadouros • Laticínios 		<p>Ambientes agressivos e húmidos O equipamento encontra-se molhado e húmido a maior parte do tempo.</p> <p>Limpeza do equipamento Agressiva. Com espuma (ácida ou base) (lavagem). PH do material de limpeza deve ser muito inferior ou muito superior a 7,0.</p>
		Processos de preparação de: <ul style="list-style-type: none"> • Indústria alimentar e de peixe • Matadouros • Laticínios 		<p>Ambientes muito agressivos e húmidos O equipamento encontra-se quase sempre húmido, devido a dissoluções líquidas (ácidas, base ou salmoura).</p> <p>Limpeza do equipamento Agressiva. Com espuma (ácida ou base) (lavagem). PH do material de limpeza deve ser muito inferior ou muito superior a 7,0.</p>